

Les deux fissuromètres du type FM 100 (voir fig 1) et FM 250 sont des fissuromètres mécaniques pour prendre des mesures de distance avec touches mobiles à une distance mutuelle d'env 100 ou 250 mm. Avec une jauge de nivellement convenable on fore deux trous d'un diamètre intérieur de 20 mm et d'une profondeur de 80 mm. On y place les touches mobiles du type FB 70 et les engage dans la structure à l'aide de mortier au ciment à prise rapide ou de mortier plastique.

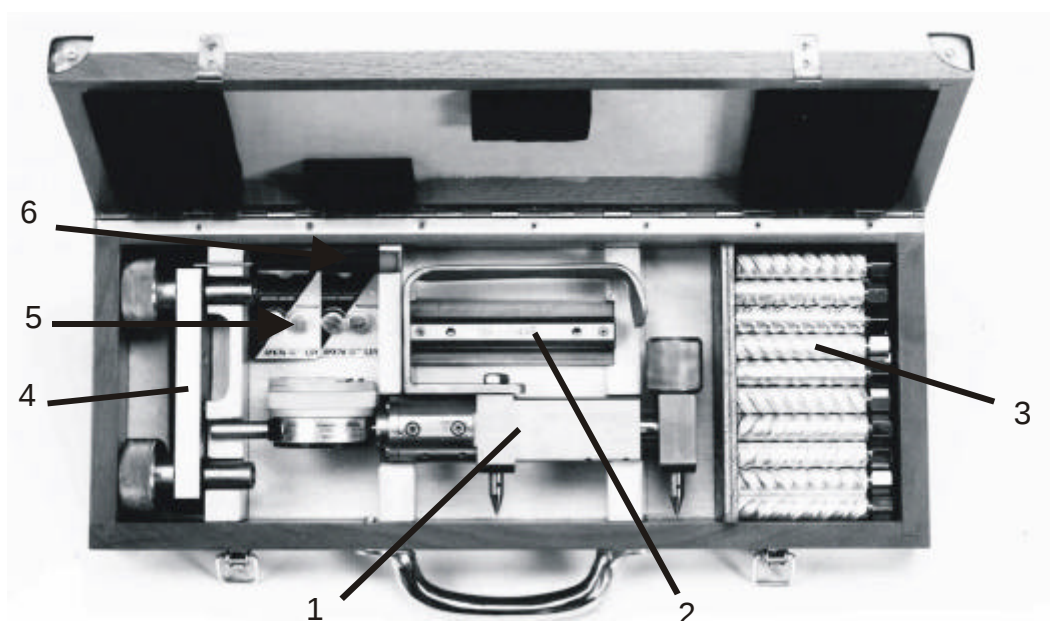


Fig 1 Fissuromètre mécanique du type FM 100 avec accessoires. 1 Fissuromètre, 2 Dispositif de calibrage d'acier invar, 3 Touche mobile type FB 70, 4 Jauge de nivellement, 5 Pile de réserve pour montre-compteur électrique, 6 Tourne-vis pour échanger les piles

Pour prendre les mesures on place les pointes de contact sphériques du fissuromètre dans les marques de mesure coniques des touches mobiles et les presse légèrement à leur position. La distance entre les touches peut être lue sur la montre-compteur électrique d'une précision des mesures de $\pm 0,001$ mm; une précision de $\pm 0,002$ mm est possible. Le fissuromètre a une gamme de mesure de 12 mm. Avant et après chaque cycle de mesure il faut calibrer l'instrument à l'aide d'un dispositif de calibrage d'acier invar et mesurer la température pour une compensation en température, si nécessaire.